

# 中国锻压协会文件

(2021)中锻压字 118 号

| 锻造 | 冲压 | 钣金制作 |

## 关于《变速器接合齿环精锻件 技术规范》等五项 团体标准立项的通知

各有关单位：

根据《中国锻压协会标准管理办法》的有关规定，经过专家审查和中国锻压协会标委会审议，同意《变速器接合齿环精锻件 技术规范》、《热挤压成型冷轧工作辊锻件 技术条件》、《1000MW 级核电汽轮机组整锻高压转子锻件 技术条件》、《1000MW 级核电汽轮机组整锻低压转子锻件 技术条件》、《大型船用曲拐模锻件 技术条件》五项团体标准立项，并列入中国锻压协会标准制修订项目计划。请各有关单位依据国家有关规定及《中国锻压协会标准管理办法》、《中国锻压协会标准制修订程序》要求组织落实标准的制定工作，确保高质量按期完成制定任务。同时欢迎与立项标准有关的高校院所、企业、标准使用单位等加入本标准的起草制定工作，有意参与者请与中锻协标委会联系。

联系人：李凤华

电话：13121179109

邮箱：lifenghua@chinaforge.org.cn

联系人：孙娇娇

电话：18622039778

邮箱：sunjiaojiao@chinaforge.org.cn

现予以公告。

附件：中国锻压协会标准制修订项目计划

